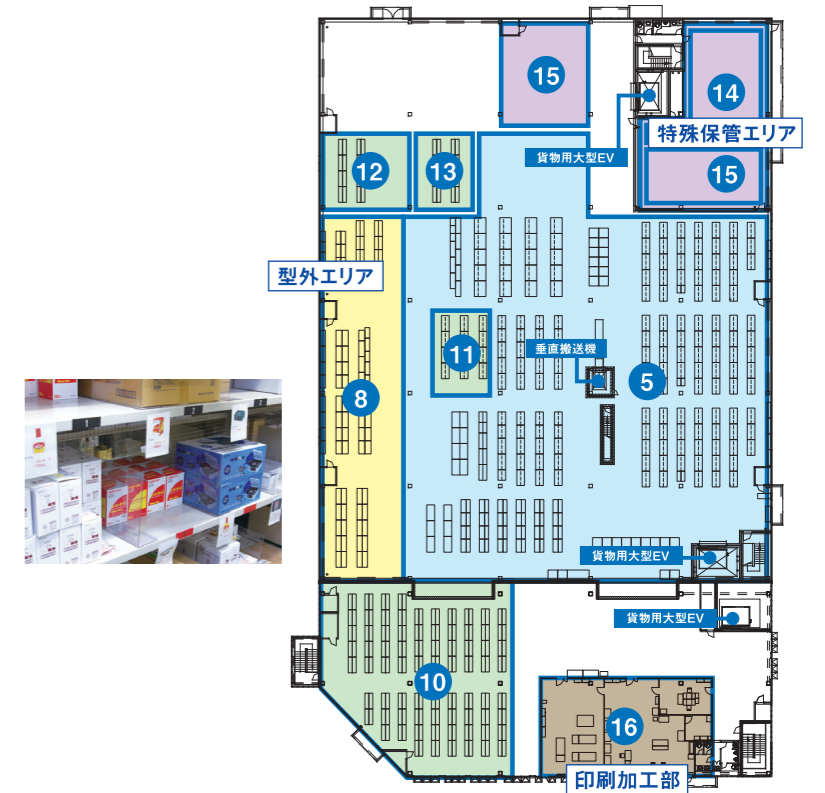
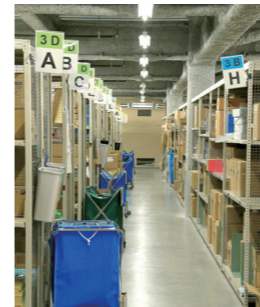
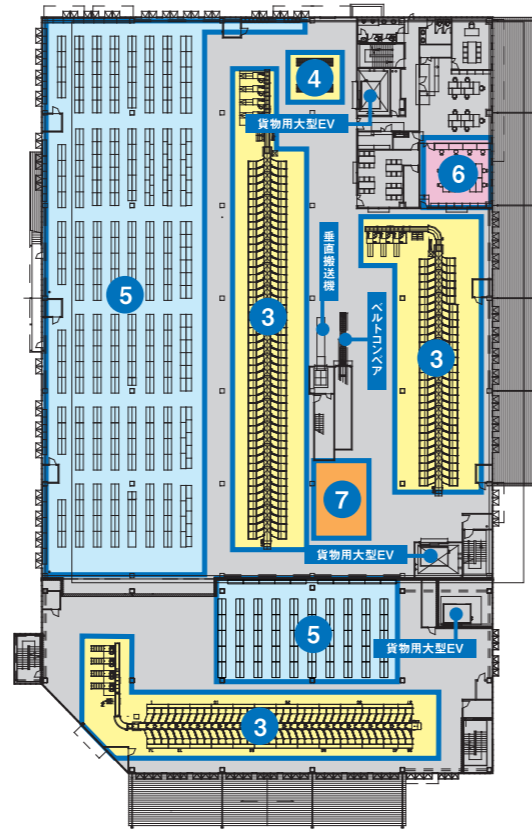
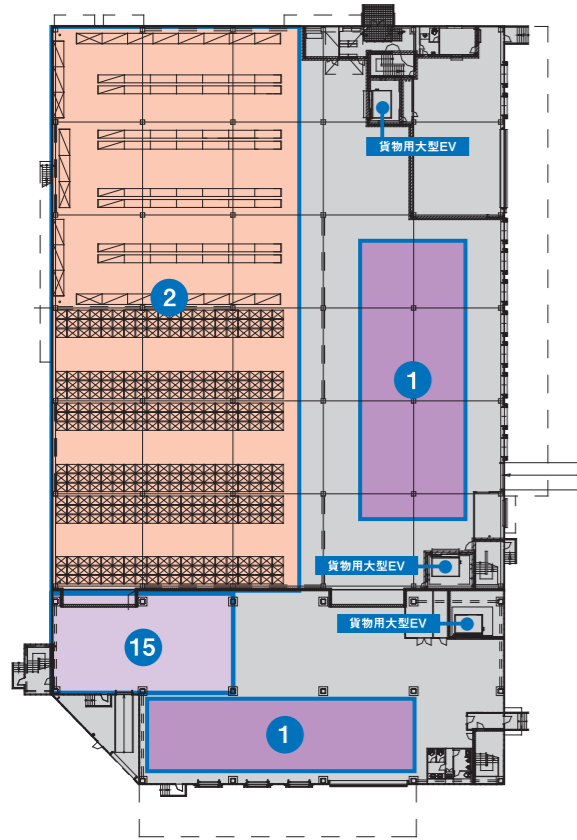


施設各階平面図

安全な保管、入荷～仕分け・出荷までを正確かつスムーズに稼働できる構造と設備を備えております。



1F

① 入出荷エリア

商品の入出荷処理・出荷配送捌きをするエリア。行き先毎に振り分けられ梱包された商品をトラックに積み込みます。

② 梱包保管エリア

天井高が6.5mありパレットトラックなどにより大型商品・梱包単位の商品を保管し出荷するエリアです。



2F

③ 仕分けエリア

「トータルピッキング方式」により、1日平均15,000行の商品を最大1時間当たり7,000アイテムの商品仕分けが可能。業界初の自動仕分け機「ピースソーター」を使用。

④ HHT仕分けエリア

ハンディターミナルによる仕分けエリア。

⑤ パラ保管エリア

約47,000点の商品を、約2,500本の棚で明確・安全に保管します。

⑥ コンピュータールーム

センター心臓部。独自開発の物流センター管理システム(WMS)により、各寄託者様とのオンラインデータを元にセンター業務全体を管理しています。

⑦ 入荷検品エリア

ハンディターミナルによる在庫商品・買継商品の入荷検品を行います。

3F

⑧ 型外エリア

長尺商品・重量物などの「型外商品」を保管し出荷します。

⑨ パラ保管エリア

約47,000点の商品を、約2,500本の棚で明確・安全に保管します。

4F

⑤ ⑩～⑬ パラ保管エリア

約47,000点の商品を、約2,500本の棚で明確・安全に保管します。

⑭～⑮ 特殊保管エリア

セキュリティレベルの高い商品を取り扱っております。

⑯ 印刷加工部

お客様からの依頼により商品の加工・名入れ印刷・カレンダー印刷等を行う部門です。